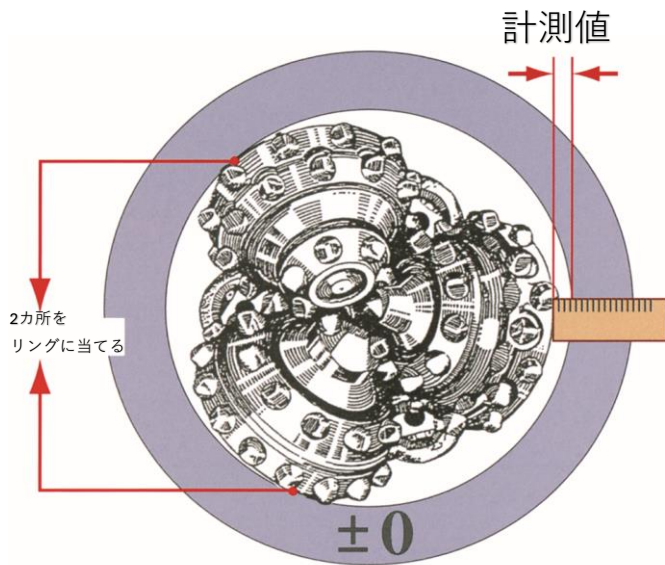


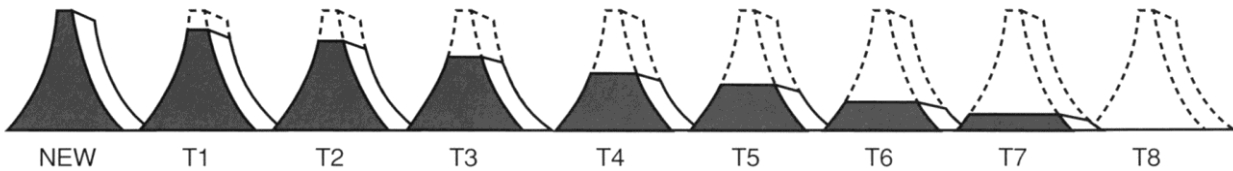
ゲージ摩耗



$$(\text{ゲージ摩耗量}) = (\text{計測値}) \times (2/3)$$

左図はゲージ摩耗の方法を示したもので
リングゲージを2ヵ所のカッターゲージ面に当てて
他の1ヵ所のゲージ面とリングの間隔を図のように計測します。
この値の2/3を近似的にゲージ摩耗量として記録します。

刃先摩耗



上記はツースピットの刃先摩耗の表記法です。各カッターのゲージ歯列を除いた歯列の摩耗を目測で判定
各刃先の平均的な値を記録します。

ベアリング摩耗

B1	寿命1/8消費	
B2	寿命2/8消費	ベアリングはかたい
B3	寿命3/8消費	ベアリングはまだしっかりしている
B4	寿命4/8消費	多少ガタがある
B5	寿命5/8消費	多少ガタがある
B6	寿命6/8消費	ガタがある
B7	寿命7/8消費	ベアリングのガタが大きい
B8	寿命8/8消費	回転不良等

上記は全ベアリング寿命に対し、すでにどの程度摩耗しているかを1/8単位で判定する基準です。