

D100-70

型 式 複筒、複動、往復式
 ライナ径 mm 160, 145, 130, 115
 ストローク mm 254
 使用最大圧力 kg/cm² 110
 歯 車 比 5.11 : 1
 サクシヨシ接続ネジ PT 3
 デリベリ接続ネジ PT 3
 最大入力馬力 HP 200
 重 量 kg 4,500
 (注)100HP以下駆動の場合 Vベルト D型×5球
 100HP以上駆動の場合 ローラチェーン RS100×2

ライナ径 mm	定格圧力 kg/cm ²	ストローク数 s.p.m.							
		5 0		5 5		6 0		7 0	
160	56	981	144	1079	158	1177	172	1372	200
145	69	798	144	878	158	958	172	1117	200
130	87	633	144	697	158	760	172	887	200
115	110	467	140	536	154	584	168	682	196
Vプーリ回転数 r.p.m.		255		281		306		358	

本表は機械効率85%、容積効率100%としての計算である。

D30-85

型 式 複筒、複動、往復式
 ライナ径 mm 180, 160, 145, 130, 115
 ストローク mm 160
 使用最大圧力 kg/cm² 35
 ウォータシリンダ試験圧力 kg/cm² 70
 歯 車 比 5.33 : 1
 Vベルトの型×数 C型×6
 サクシヨシ接続ネジ PT 4
 デリベリ接続ネジ PT 3
 所要馬力 HP 30
 重 量 kg 1,800

ライナ径 mm	吐出量・圧力 kg/cm ²	ストローク数 s.p.m.			
		5 0	6 0	7 0	8 0
180	吐出圧力	14	12		
	吐出量	800	960		
160	吐出圧力	18	15	13	
	吐出量	630	755	880	
145	吐出圧力	21	19	16	14
	吐出量	517	620	724	828
130	吐出圧力	27	23	20	17
	吐出量	412	494	576	660
115	吐出圧力	35	30	26	23
	吐出量	319	383	446	510
Vプーリ回転数 r.p.m.		266	320	373	426

本表は機械効率85%、容積効率100%としての計算である。

D30-70

型 式 複筒、複動、往復式
 ライナ径 mm 115, 105, 95, 85
 ストローク mm 160
 使用最大圧力 kg/cm² 70
 ウォータシリンダ試験圧力 kg/cm² 140
 歯 車 比 5.47 : 1
 Vベルトの型×数 C型×6
 サクシヨシ接続ネジ PT 3-1/2
 デリベリ接続ネジ PT 2-1/2
 所要馬力 HP 36
 重 量 kg 1,650

ライナ径 mm	吐出量・圧力 kg/cm ²	ストローク数 s.p.m.					
		4 0	5 0	6 0	7 0	8 0	
115	吐出圧力	37	36	30	26	23	
	吐出量	295	319	383	446	510	
105	吐出圧力	45	44	36	31	27	
	吐出量	211	264	318	370	422	
95	吐出圧力	55	54	45	38	34	
	吐出量	170	214	256	300	341	
85	吐出圧力	70	69	57	49	43	
	吐出量	135	166	202	236	270	
Vプーリ回転数 r.p.m.		219	274	329	384	438	

本表は機械効率85%、容積効率100%としての計算である。

D20-70

型 式 複筒、複動、往復式
 ライナ径 mm 95, 85, 75, 65, 60
 ストローク mm 140
 使用最大圧力 kg/cm² 70
 ウォータシリンダ試験圧力 kg/cm² 140
 歯 車 比 5.54 : 1
 Vベルトの型×数 C型×4
 サクシヨシ接続ネジ PT 3
 デリベリ接続ネジ PT 1-1/2
 所要馬力 HP 40
 重 量 kg 750

ライナ径 mm	吐出量・圧力 kg/cm ²	ストローク数 s.p.m.					
		4 0	5 0	6 0	7 0	8 0	
95	吐出圧力	26	26	26	26	25	
	吐出量	153	191	230	268	308	
85	吐出圧力	33	33	33	33	32	
	吐出量	121	151	182	212	242	
75	吐出圧力	43	43	43	43	41	
	吐出量	93	116	140	163	186	
65	吐出圧力	58	58	58	58	56	
	吐出量	68	86	102	120	137	
60	吐出圧力	70	70	70	70	67	
	吐出量	57	71	86	100	114	
Vプーリ回転数 r.p.m.		222	277	332	388	443	

本表は機械効率85%、容積効率100%としての計算である。